

**ANEXO N°9A
ITINERARIO FORMATIVO IES**

DENOMINACIÓN DE LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA	Instituto de Educación Superior Tecnológico "Olmos"			CÓDIGO MODULAR DE LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA	0669515		
SECTOR ECONÓMICO	INDUSTRIAS MANUFACTURERAS	FAMILIA PRODUCTIVA	INDUSTRIAS DE BIENES DE CAPITAL	ACTIVIDAD ECONÓMICA	FABRICACIÓN DE MAQUINARIA Y EQUIPO N.C.P.		
DENOMINACIÓN VARIANTE	0			DENOMINACIÓN DEL PROGRAMA DE ESTUDIOS SEGÚN CNOF (según corresponda)	MECÁNICA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL		
CÓDIGO DE SER EL CASO *	C1728-3-002	NIVEL FORMATIVO	PROFESIONAL TÉCNICO	N° HORAS:	3264	N° CRÉDITOS:	121
MODALIDAD DEL SERVICIO EDUCATIVO	PRESENCIAL						

N° de créditos en forma virtual (**)		<table border="1"> <thead> <tr> <th>COMPONENTES CURRICULARES</th> <th>Créd. T</th> <th>Créd. P</th> <th>Total créditos</th> <th>HT</th> <th>HP</th> <th>Total horas</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Competencias técnicas o específicas</td> <td>30</td> <td>60</td> <td>90</td> <td>480</td> <td>1920</td> <td>2400</td> </tr> <tr> <td>Competencias para la empleabilidad</td> <td>8</td> <td>11</td> <td>19</td> <td>128</td> <td>352</td> <td>480</td> </tr> <tr> <td>EFSTR</td> <td></td> <td>12</td> <td>12</td> <td></td> <td>384</td> <td>384</td> </tr> <tr> <td>TOTALES</td> <td>38</td> <td>83</td> <td>121</td> <td>608</td> <td>2656</td> <td>3264</td> </tr> </tbody> </table>						COMPONENTES CURRICULARES	Créd. T	Créd. P	Total créditos	HT	HP	Total horas	Competencias técnicas o específicas	30	60	90	480	1920	2400	Competencias para la empleabilidad	8	11	19	128	352	480	EFSTR		12	12		384	384	TOTALES	38	83	121	608	2656	3264
COMPONENTES CURRICULARES	Créd. T	Créd. P	Total créditos	HT	HP	Total horas																																				
Competencias técnicas o específicas	30	60	90	480	1920	2400																																				
Competencias para la empleabilidad	8	11	19	128	352	480																																				
EFSTR		12	12		384	384																																				
TOTALES	38	83	121	608	2656	3264																																				
% de créditos en forma virtual (**)		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Equivalencia de un (1) crédito:(4)</th> <th>HT</th> <th>HP</th> <th>32</th> </tr> </thead> </table>						Equivalencia de un (1) crédito:(4)	HT	HP	32																															
Equivalencia de un (1) crédito:(4)	HT	HP	32																																							
% de créditos prácticos respecto del total de créditos:	68.60%																																									

MÓDULO	DESCRIPCIÓN DE LA COMPETENCIA	UNIDAD DIDÁCTICA	Periodos Académicos (créditos y horas)												Créditos Académicos			Horas				
			I(c)	I(h)	II(c)	II(h)	III(c)	III(h)	IV(c)	IV(h)	V(c)	V(h)	VI(c)	VI(h)	Teóricos	Prácticos	Total	De teoría	Prácticas	Total		
MÓDULO 1: Diseño mecánico y soldadura	Competencias técnicas (Unidad de competencia)	UC1: Dibujar planos de piezas, máquinas, equipos y planos de montaje, de acuerdo con las especificaciones del diseño.	Cálculo técnico y medición industrial	2	48												1	1	2	16	32	48
		Metrología	3	80													1	2	3	16	64	80
		Dibujo mecánico	4	112													1	3	4	16	96	112
		Mecánica de banco	5	144													1	4	5	16	128	144
		Soldadura oxigas			4	112											1	3	4	16	96	112
		Soldadura SMAW			4	112											1	3	4	16	96	112
		Soldaduras especiales			4	96											2	2	4	32	64	96
	Competencias para la empleabilidad	CE1: Comunicación efectiva.- Expresar de manera clara conceptos, ideas, sentimientos, hechos y opiniones en forma oral y escrita para comunicarse e interactuar con otras personas en contextos sociales y laborales diversos.	Comunicación oral	2	48												1	1	2	16	32	48
		CE2: Interpretación y producción de textos	Interpretación y producción de textos				2	48									1	1	2	16	32	48
		CE3: Tecnologías de la Información.- Manejar herramientas informáticas de las TIC para buscar y analizar	Aplicaciones de internet	3	80												1	2	3	16	64	80

